

GN-900RT

VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

MARCA MIGSA

- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTAL
- ▶ DOS ENTREPAÑOS
- ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL
- ▶ ILUMINACIÓN DE LUZ LED

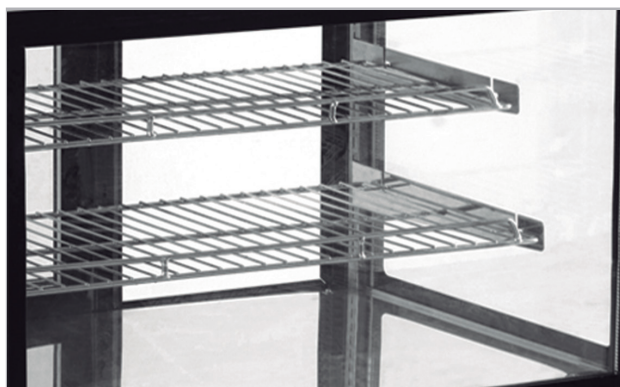
MEDIDAS: 900 X 530 X 730 MM.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ AHORRADOR DE ENERGÍA
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO 134 A
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL:
2 - 8 °C
- ▶ VOLTAJE: 120V / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 550 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 5 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/3 H.P.



CERTIFICADO CE | RoHS



2 ENTREPAÑOS