



Calidad friamente controlada

Refrigerador Vertical de 1 Puerta Sólida

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS.

■ Sistema de monitorización y control de temperatura digital

- Mantiene los alimentos seguros al conservar temperaturas constantes.
- Alarmas que se activan cuando las puertas quedan abiertas.
- El sistema de emergencia de alerta temprana identifica problemas antes de que ocurra un mal funcionamiento.
- La pantalla digital permite un fácil monitoreo.
- El sistema interpreta el estado del equipo de refrigeración mediante autodiagnóstico.
- Función de enfriamiento rápido.
- Retrasos automáticos del motor del ventilador del evaporador.

■ Refrigerante de hidrocarburos (R-290)

Con tecnología innovadora y ecológica, SobrinOX le ofrece refrigerante de hidrocarburos diseñados para cumplir con los requisitos de conservación de energía del DOE en 2017 y utilizar refrigerantes HC aprobados por el programa SNAP de la EPA. Los refrigerantes de hidrocarburos no agotan la capa de ozono y tienen una contribución muy baja al calentamiento global (ODP-0, GWP-3).

■ Sistema de condensación por gas caliente:

La superficie del sistema tiene un tratamiento especial para resistir la corrosión. Esto no solo incrementa la eficiencia sin el riesgo de tener fuga de refrigerante, si no que también previene el desbordamiento del agua condensada.

■ Construcción exterior:

Puertas y costados fabricados en acero inoxidable, respaldo posterior en lámina galvanizada, que asegura una larga vida útil del producto.

■ Construcción interior:

Piso, costados y respaldo de acero inoxidable, que facilita la máxima limpieza del equipo.

■ Aislamiento de poliuretano de alta densidad

Toda la estructura del gabinete y las puertas sólidas están espumadas usando aislamiento de poliuretano de alta densidad libre de CFC.

■ Iluminación interior LED

■ Resistentes parrillas interiores ajustables de alambroón recubierto de polietileno.

■ Sistema de refrigeración auto-contenido.

■ 4 ruedas giratorias de 4" de diámetro; con freno en las 2 frontales y sin freno en las 2 posteriores.

■ Puertas con cerraduras.

■ Diseño de parrilla sólida y robusta.

■ Compresor montado en la parte superior.

■ Evaporador recubierto con protección contra la corrosión.

■ El refrigerador tiene una temperatura de 0°C ~ 5°C para preservar mejor los alimentos.



RVS-24-1S

NATURAL
Refrigerant



ENERGY STAR®
Qualified

Modelo	Puertas	CU./Ft.	Parrillas	HP	AMPS	Peso (Kg)	Frente x Fondo x Alto (mm)
RVS-24-1S	1	21.94	3	1/8	1.5	126	730 x 781 x 1980

Refrigerador Vertical de 1 Puerta Sólida

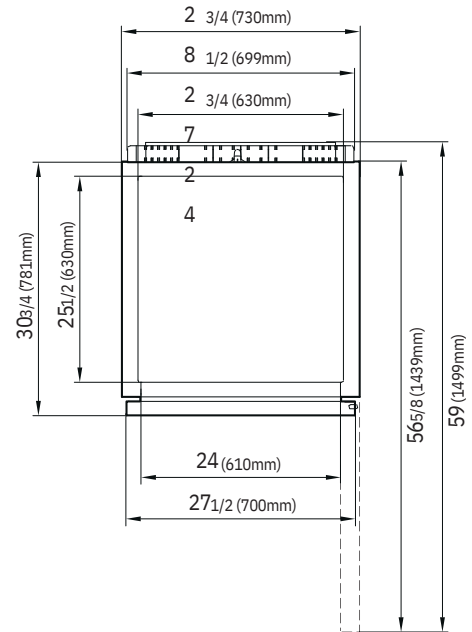
RVS-24-1S

DATOS ELÉCTRICOS	
Voltaje Tipo de enchufe Amperes de carga	115/60/1
completa	 NEMA 5-15P
Compresor HP	1.5
Longitud de cable (m)	1/8
Refrigerante	2.7
DATOS DIMENSIONALES	
Número de puertas Capacidad neta (CU./Ft.)	
Frente total exterior (mm.)	1
Fondo total exterior (mm).	21.94
Altura total exterior (mm).	730
Frente total interior (mm.)	781
Fondo total interior (mm).	1980
Altura total interior (mm). Número de	630
Parrillas Parrilla de alambIÓN (frente x	630
fondo) (mm) Peso neto (Kg.) Peso bruto	1368
(Kg.)	3
	606 x 587
	118 kg
	130 kg

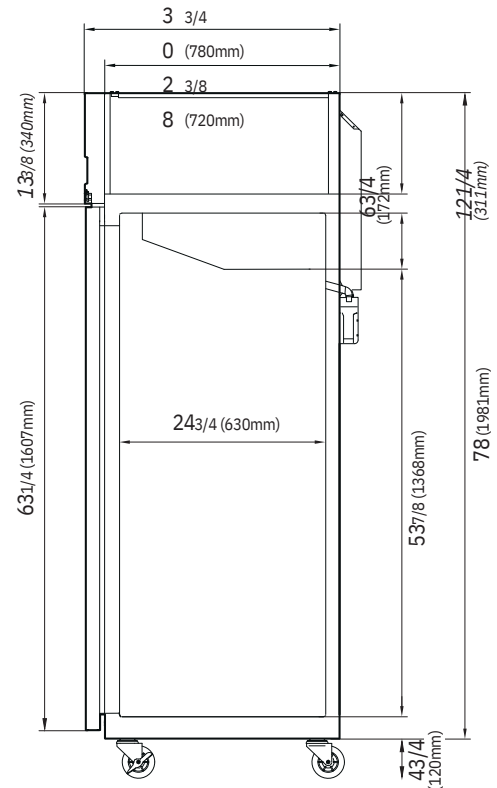
Diseño y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso.
El peso real del envío puede diferir debido a materiales de embalaje adicionales para la protección del producto.
La profundidad no incluye 25 mm para los espaciadores traseros.
La altura no incluye 143 mm de altura de las ruedas.

■ **GARANTÍA** : Garantía de 1 año en piezas y mano de obra

VISTA DE PLANTA



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

